Congelador industrial de dos puertas

Código D55F-S2



VOLTAJE **115 V · 60 Hz**	CAPACIDAD **1179 L**
TEMPERATURA **−22 a −18 °C**	MEDIDAS **140 × 83 × 204 cm**

CARACTERÍSTICAS

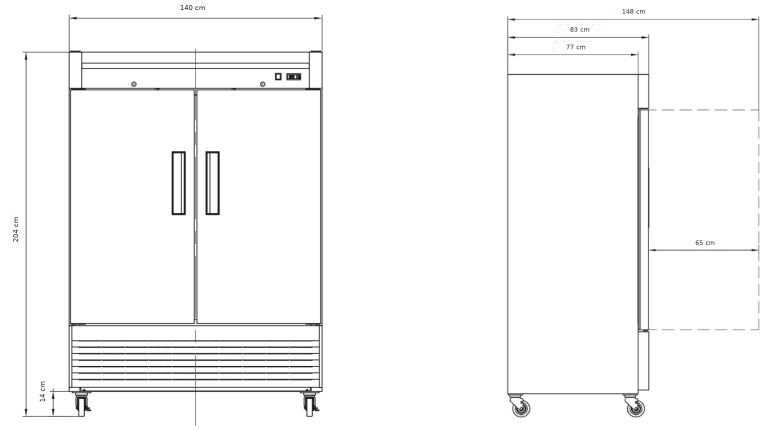
- Puertas sólidas de acero inoxidable con cierre automático
- Interior y exterior de acero inoxidable, piso sellado y esquinas redondeadas para una limpieza fácil
- Control digital de temperatura con descongelamiento automático
- Sistema de refrigeración por aire forzado
- Compresor en la parte inferior para una mejor disipación del calor
- 8 parrillas ajustables de alta resistencia
- Ruedas delanteras con freno

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Voltaje / frecuencia	**115 V · 60 Hz · 1 fase**
Enchufe	**NEMA 5-15P**
Potencia	**1250 W**
Corriente	**11,8 A**
Compresor	**1 HP**
Rango de temperatura	**−22 a −18 °C**
Descongelamiento	**Automático**

Capacidad	**1179 L**
Parrillas	**8 ajustables**
Material	**Acero inoxidable int. / ext.**
Medidas (largo × ancho × alto)	**140 × 83 × 204 cm**
Medidas de embalaje	**145 × 88 × 209 cm**
Peso neto	**210 kg**
Temperatura ambiente máx.	**38 °C**

PLANO DE MEDIDAS



Medidas en centímetros. Plano referencial.

1 año
DE GARANTÍA

Respaldo y servicio técnico propio de Ibea en Ecuador para instalación, mantenimiento y repuestos.

Ibea se reserva el derecho de modificar especificaciones y diseño sin previo aviso. Imágenes referenciales.